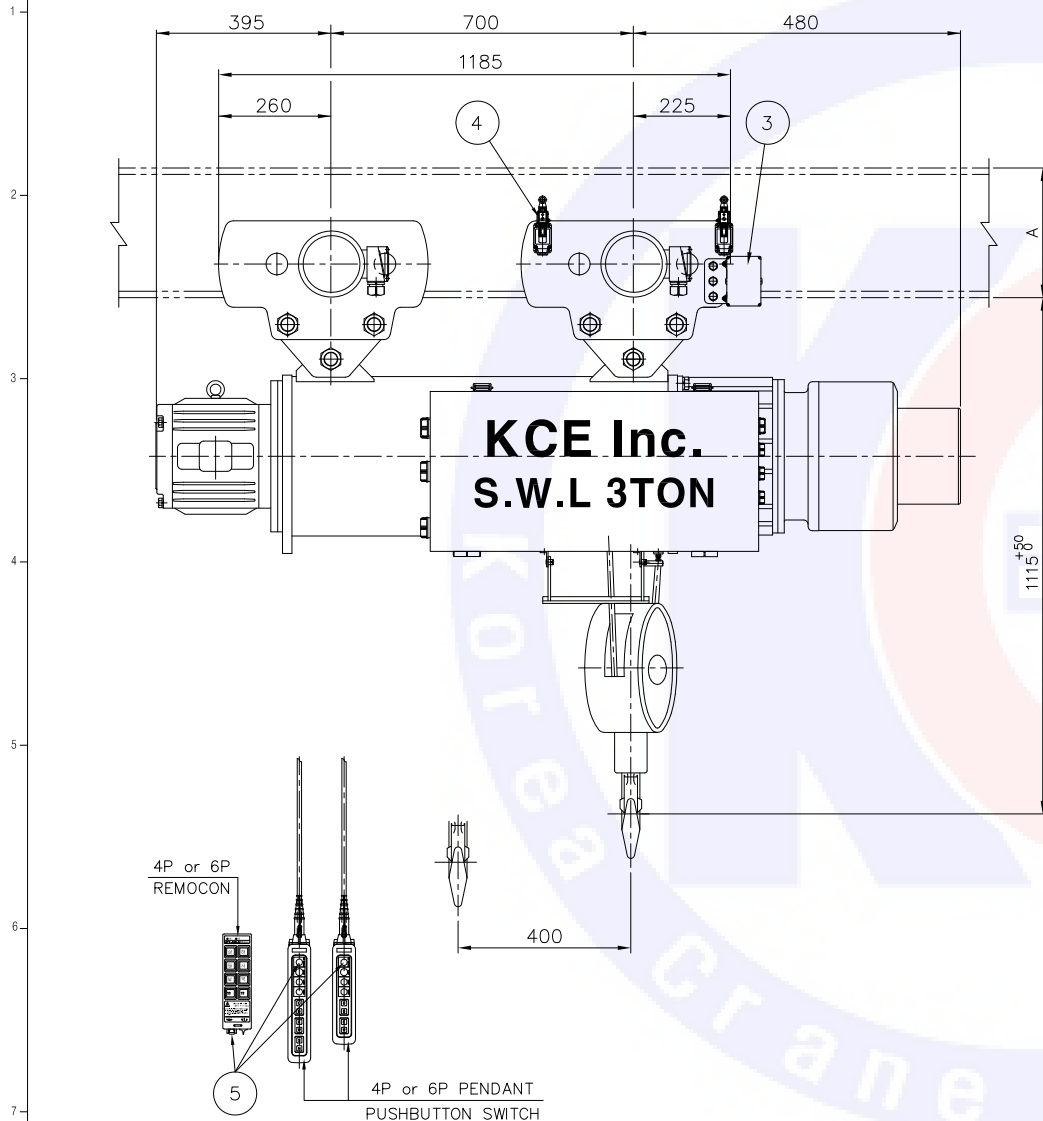


A										B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
WELDING		CORNER CHAMFER		TOLERANCE		MACHINED SURFACE		TOLERANCE		SURFACE ROUGHNESS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		C = 0.3~1.2 R = 0.3~1.2		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0.5 0.1		0	

NOTE

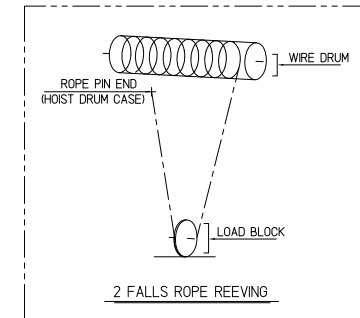
- All materials applied are suitable in specified ambient temperature.
- KCE Inc reserves the right to alter or amend the above information without notice.
- According to detail drawing, the drawing can be changed.

NO.	DESCRIPTIONS	MAT'L	Q'TY	WEIGHT KG.		REMARKS.
				UNIT	TOTAL	
1	SAFETY LATCH	SPC	1			
2	UPPER LIMIT S/W	SS400	1			
3	LOAD LIMITER	-	1			
4	T/S LIMIT S/W	-	2			
5	EMERGENCY STOP BUTTON S/W	-	1			



SPECIFICATION			
HOISTING LOAD		3000	KG
TESTING LOAD		3750	KG
LIFT		24	M
RATING		30	M/MIN
HOISTING (40% ED)	SPEED	HIGH	75 M/MIN
		CREEP	0.75 M/MIN
	MOTOR	HIGH	5.5 KW x 4 P
		CREEP	1.1 KW x 4 P
	BRAKE DC MAG' DISC BRAKE		
TRAVERSING (40% ED)	SPEED	HIGH	20 M/MIN
		LOW	13 M/MIN
	MOTOR (2UNIT)	HIGH	0.75 KW x 4P
		LOW	0.5 KW x 6P
	BRAKE DC MAG' DISC BRAKE		
WIRE ROPE		(19x7) Ø12.5 x 2 FALLS	
POWER SOURCE		AC 3phase 380V, 415V 50Hz 440V, 480V	
TRAVERSING RAIL		I-BEAM / H-BEAM	
AMBIENT TEMPERATURE		0°C...+45°C	
WEIGHT		615	KG
REMARK			

T/S I-BEAM SIZE	AxBxt	C	Ix(Cm ⁴)	Zx(Cm ³)	SPAN
I-250x125x7.5/12.5t	475	5180	414	3.5M	max.
I-300x150x10/18.5t	475	12700	849	5.5M	max.



BASE OF DUTY

HOISTING : FEM 2m, ISO M5
CROSS TRAVEL : FEM 2m, ISO M5

DRAWING TITLE :			N03-C-H24				
ARRANGEMENT DRAWING FOR HOIST							
DRAW : PARK.D.S		DESN : PARK.H.J	CHED : CHOI.S.J		APPD : SEO.Y.K		
REF. No. :							
TEL. NO. +82-70-4008-7105		 KCE Inc.	SCALE	N.S	DATE	24.02.26	REV
FAX. NO. +82-42-253-7164			DWG No.	N0300-GA025			
E-mail sales@kceinc.com							

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF KCE Inc COMPANY LIMITED AND MUST NOT BE PASSED ON TO ANY PERSON OR BODY NOT AUTHORISED BY US TO RECEIVE IT NOR BE COPIED OR OTHERWISE MADE USE EITHER IN PART BY SUCH PERSON OR BODY WITHOUT OUR PRIOR PERMISSION IN WRITING.

No.	Date	Description	Y.K.SEO	J.G.SHIN	M.G.SHIN	R.B.PARK
	2024.02.26	ISSUE FOR APPROVAL				
		Drawn		Checked	Reviewed	Approved